

深圳科华计量检测技术有限公司

副本

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号：

Certificate No.

KH23015090008

客户名称：

Customer Name

江西省南开电气成套有限公司

联络信息

Contact information

江西省九江市永修县马口产业园规划一路东侧

仪器名称

Description

钢卷尺

型号/规格

Model/Type

3m

制造厂

Manufacturer

三圈

出厂编号

Serial No.

/

管理号

Asset No.

NK-009

样品接收日期

Date of Receipt

2023 年 04 月 20 日

Y M D

校准日期

Date of Calibration

2023 年 04 月 20 日

Y M D

批准人：

Approved Signatory

钟欣

钟欣
(技术负责人)

签发日期

Issue date

2023-04-21

核 验：

Inspected by

钟欣

钟欣

校 准：

Calibrated by

石刚

石刚



地址：深圳市龙岗区龙岗街道龙西社区白沙水新区36号601

Address: 601, 36 Baishashui New District, Longxi Community, Longgang Street, Longgang District, Shenzhen

电话(Tel): 13925348872

电子邮件 (E-mail): 250976499@qq.com

邮编(Post Code): 518000

校 准 说 明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号： KH23015090008

Certificate No.

1. 本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025:2017建立，校准结果均可溯源至国际单位制（SI）。
The laboratory quality management systems document is established according to ISO/IEC17025:2017□
The calibration results are traceable to International System of Units(SI).
2. 本校准结果，仅对受校样品的本次校准有效。
It's effect that the results of this report relate only to the sample(s) calibrated.
3. 若被校仪器属于强检范畴，按照法规要求，不能替代检定证书。
If the instrument belongs to compulsory test field,the corresponding calibration can't replace the verification according to the compulsory regulations.
4. 未经本实验室书面批准，不得部分复制校准证书。我司对本证书的内容拥有最终解释权。
This certificate shall not be reproduced except in full , without the written approval of our laboratory.Reserves final explanation right of the certificate contents.
5. 本次校准的技术依据文件：
Reference documents for the Calibration

JJG 4-2015 《钢卷尺检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

设备名称 Apparatus	证书号 Certificata	编 号 Serial No.	证书有效期 Due Date
标准钢卷尺	CJC202206530	KH-CD-078	2023-05-06
读数显微镜	CYY202201797	KH-CD-126-1	2023-10-09
钢卷尺检定装置附件（砝码）	GLZM202200908	KH-CD-126-2	2023-10-10

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点 本公司实验室 温度 21 °C 相对湿度 53 %
Place Temperature Relative Humidity

校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: KH23015090008

Certificate No.

一、外观检查: 符合要求

二、毫米分度示值: 0.02 mm 技术要求: $\pm 0.2\text{mm}$

三、厘米分度示值误差 0.02 mm 技术要求: $\pm 0.2\text{mm}$

四、示值误差校准:

校准点 (mm)	误差 (mm)	允 差 (mm)
0~100	-0.06	± 0.64
0~500	-0.27	± 0.80
0~1000	-0.04	± 1.00
0~2000	-0.32	± 1.40
0~3000	-0.25	± 1.80

五、说明:

1. 结论: 所校准项目合格

2. 本次示值误差测量结果的扩展不确定度分析依据《JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示》:

$U=0.2\text{mm}(k=2)$

3. 建议下次校准日期: 2024 年 04 月 19 日

.....
(以下空白)

(The below is blank)